

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

11-176071

(43)Date of publication of application: 02.07.1999

(51)Int.Cl.

G11B 19/12

(21)Application number: 09-340086

(71)Applicant: SONY CORP

(22)Date of filing:

10.12.1997

(72)Inventor: ITO HIROYUKI

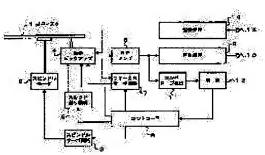
TAKAZAWA TAKEHARU

(54) OPTICAL DISK DRIVE DEVICE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To make simply discriminatable the kind of an optical disk loaded in a device.

SOLUTION: An envelope of reproduced signal obtained by detecting a laser beam reflected by an optical disk 1 in a state in which a focus position of a laser beam irradiating a disk 1 is adjusted to a signal recording surface is detected by an envelope detecting circuit 11, a state of top position of the detected envelope is discriminated by a discriminating circuit 12, and the kind of an optical disk is discriminated.



* NOTICES *

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.

2.**** shows the word which can not be translated.

3.In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1]An optical disk drive device comprising:

An optical pickup which irradiates a signal recording surface of an optical disc with a laser beam.

A focus control means which performs focus control of a laser beam with which the above-mentioned optical pickup irradiates.

A detection means to detect an envelope of a regenerative signal with which the above-mentioned focus control means detected and obtained a laser beam which reflected a focusing position with an optical disc in the state where it doubled with the above-mentioned signal recording surface.

A discriminating means which distinguishes a kind of the above-mentioned optical disc from a state of a top position of an envelope which the above-mentioned detection means detected.

[Claim 2] Have a thread informer stage which sets up a thread position of a laser beam with which the above—mentioned optical pickup irradiates in the optical disk drive device according to claim 1, and where thread delivery is performed, the above—mentioned thread informer stage, An optical disk drive device which distinguishes a kind of the above—mentioned optical disc from a state of a top position of an envelope which the above—mentioned detection means detected.

[Claim 3]When it distinguishes that a state of a top position is linear shape mostly as distinction by the above—mentioned discriminating means in the optical disk drive device according to claim 1, An optical disk drive device distinguished as it is the disk with which a track was formed of a groove when it distinguishes that it is the disk with which a track was formed of a pit and distinguishes that a state of a top position is wavelike.

[Translation done.]

* NOTICES *

JPO and INPIT are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.

2.**** shows the word which can not be translated.

3.In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Field of the Invention] This invention relates to the optical disk drive device which performs record, playback, etc., for example on disks (the disk of these is only called an optical disc below) which perform record and playback optically, such as an optical disc, a magneto-optical disc, and a phase change disk.
[0002]

[Description of the Prior Art]As a device which performs record and playback of an optical disc, the thing corresponding to the optical disc in two or more kinds of formats is developed. For example, the optical disc in a format called CD (Compact Disc), The optical disk reproducing device which enabled it to play the both sides of the optical disc in a format called DVD (Digital Video Disc or Digital Versatile Disc) is developed.

[0003]In the case of the device corresponding to two or more kinds of such optical discs, it is necessary to set up distinguish the kind of optical disc with which the device was equipped first, and perform corresponding signal processing.

[0004]Here, in the format of CD which was mentioned above, and the format of DVD, since numerical values, such as thickness of a disk and a track pitch, differ greatly, a disk kind can be distinguished comparatively easily. [0005]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] However, even if fundamental numerical values, such as thickness of a disk, are the same, the optical disc of the method with which regeneration methods differ is developed, and it may be unable to be coped with by the conventional disk type discriminating method in recent years. For example, besides the disk called DVD or DVD-ROM only for playback as a disk specified into the group of DVD, The added-a postscript type disk (namely, disk which cannot perform elimination of the recorded data) called DVD-R (DVD-Recordable), and the disk of rewritable type called DVD-RW (DVD-Rewritable) are proposed. These DVD-Rs and the disk of DVD-RW have set numerical values, such as thickness of a disk, and a track pitch, as the almost same value as DVD only for playback fundamentally.

[0006] These disks are with DVD only for playback, and rewritable DVD-RW, need to change the laser intensity at the time of playback, and need to distinguish the kind of these disks, for example. However, it was impossible to have distinguished a kind from the thickness of a disk, etc., as mentioned above.

[0007]An object in view of this point of this invention is to be able to be made to perform distinction of the kind of disk simply.

[8000]

[Means for Solving the Problem]In order to solve this SUBJECT, this invention is in a state which doubled with a signal recording surface a focusing position of a laser beam with which a disk is irradiated, An envelope of a regenerative signal which detected and obtained a laser beam reflected with an optical disc is detected, and a kind of optical disc is distinguished from a state of a top position of the envelope.

[0009] In being the optical disc in which a track was formed, for example of a pit according to this composition, A top position of a playback envelope becomes linear shape mostly, and in being the optical disc in which a track was formed of a groove, a top position of a playback envelope becomes wavelike and it can perform kind distinction of a disk.

[0010]

[Embodiment of the Invention]Hereafter, an embodiment of the invention is described with reference to an accompanying drawing.

[0011] <u>Drawing 1</u> is a block diagram showing the composition of the optical disk drive device of this example, and the optical disc 1 with which this device was equipped is rotated with the spindle motor 2. This rotation is controlled by the spindle servo circuit 3 by the predetermined state.

[0012]And the signal recording surface of the optical disc 1 rotated in this way is irradiated with the laser beam outputted from the laser light source (not shown) in the optical pickup 4. In this case, the position of the optical pickup 4 is set up by the thread feeding mechanism 5 based on control of the controller 6, and is considered as the composition which can irradiate the arbitrary radius positions of the optical disc 1 with a laser beam by the drive by this thread feeding mechanism 5. The focusing position of the laser beam with which the optical disc 1 is irradiated is controlled by the focus servo circuit 7. It is made to have changed the power of the laser beam with which a disk is irradiated by the optical pickup 4 of further this example according to the kind of disk with which it was equipped by control of the controller 6.

[0013]If signal processing at the time of playback is explained, the returned light of the laser beam with which the signal recording surface of the optical disc 1 was irradiated will be detected within the optical pickup 4, and the detecting signal will be outputted as a playback RF (high frequency) signal. After supplying and amplifying this regenerative RF signal to RF amplifier 8, it regenerates a recovery etc. in the reproducing processing circuit 9, and obtains regenerative data to the output terminal 10.

[0014] The regenerative RF signal which RF amplifier 8 outputs is supplied to the envelope detecting circuit 11, envelope detector processing is performed, and the changing condition of the top surface (upper limit) of the detection signal is distinguished in the discrimination circuit 12. The result distinguished in this discrimination circuit 12 is supplied to the controller 6. In the controller 6, discrimination processing of the kind of optical disc 1 with which the device was equipped is performed based on the data of this discriminated result. The details of this discrimination processing are mentioned later.

[0015] In being a disk which the optical disc 1 with which this device was equipped can record as signal processing at the time of record, The record data obtained by the input terminal 13 is supplied to the recording processing circuit 14, The modulation process for record, etc. are performed, a record signal is made to generate, the record signal is supplied to the optical pickup 4, it processes modulating the laser beam of the power for record with which the optical disc 1 is irradiated by a record signal etc., and recording processing is performed. About this recording processing, means (for example, magnetic field generating means for performing magnetic field modulation) other than an optical pickup may be used by the recording method applied to an optical disc.

[0016] Next, the discrimination processing of the kind of optical disc which is performed by control of the controller 6 and with which it was equipped is explained. The optical disc only for playback in which data was recorded by formation of the pit and the track was formed as the optical disc 1 with which a device is equipped here, Data is recordable on the position in which the track was formed of the groove (slot) by a phase change etc., and at least two kinds of disks with the rewritable optical disc which can play the recorded data are prepared.

[0017]Namely, in the case of the optical disc only for playback, as shown, for example in A of drawing 3, The pit sequences 21a and 21b and 21c.... to which the pit (hole) of the predetermined depth was allotted in the state based on a record signal are formed in the signal recording surface 21 of this disk 20, This pit sequence itself serves as a track, and the state of each pit sequence can be detected as a regenerative signal by performing tracking servo control which coincides the position with which a laser beam makes this pit sequence irradiate at the time of reproduction. As an optical disc of such composition, there is a disk called DVD only for playback, for example. [0018]In the case of the rewritable optical disc, as shown, for example in A of drawing 4, the grooves (slot) 32a and 32b and 32c.... are formed in the signal recording surface of this disk 30 at the predetermined intervals, and the part between these grooves has become with the land 31. And each grooves 32a, 32b, and 32c A signal can be recorded and the phase change is made to detect at the time of reproduction by carrying out the phase change of the inner signal recording surface based on a record signal. In this case, tracking servo control at the time of record and reproduction is performed by detecting a groove. There is a disk called DVD-RW rewritable, for example as an optical disc of such composition.

[0019]A rewritable optical disc may record a signal by the phase change of the land 31, etc. depending on the case, or may record a signal on the both sides of a land in a groove. By <u>drawing 3</u> and <u>drawing 4</u>, in order to explain simply, respectively, the track is shown in linear shape, but each track is actually turned at and formed in the circumferencial direction of a disk. Although a certain protective film is actually formed on the signal recording surface of each optical disc, this protective film is omitted in <u>drawing 3</u> and <u>drawing 4</u>.

[0020]When distinguishing two kinds of such disks 20 and 30, the controller 6 performs processing shown in the flow chart of <u>drawing 2</u>. Namely, when the controller 6 detects that the device was equipped with the disk (insertion) (Step 101), It processes moving the optical pickup 4 to a disk most-inner-circumference position according to the thread feeding mechanism 5 etc., and thread delivery of the optical pickup 4 is prepared (Step 102). The optical disc which made rotate the spindle motor 2 and with which it was equipped by the drive by the spindle servo circuit 3 in this state is made to rotate (Step 103). It is not necessary to make a spindle servo lock at this time.

[0021]In and the state where focus servo control of the laser beam was made to start by control by the focus servo circuit 7. Thread delivery of the optical pickup 4 is carried out at the rate of predetermined (Step 104), and the controller 6 distinguishes a disk kind from the discriminated result in the discrimination circuit 12 at this time (Step 105).

[0022]When the distinction state in the discrimination circuit 12 is explained here, in being the optical disc 20 only for playback as the disk with which it equipped shows to A of drawing 3, When thread delivery is performed so that a track may be crossed, where a focus servo is applied, As shown in B of drawing 3, as signal E₁₀ by which an envelope detector is carried out value e₁₁ of the top surface, It is set to an almost fixed level, and the phase of the catoptric light from a disk changes in the formation position (namely, track position) of a pit, a level falls, a level goes up before the next track, and, as for value e₁₂ of a signal surface (bottom surface), a level changes wavelike. [0023]In being the rewritable optical disc 30 as the disk with which it equipped shows to A of drawing 4, When thread delivery is performed so that a track may be crossed, where a focus servo is applied, As shown in B of drawing 4, as signal E₂₀ by which an envelope detector is carried out value e₂₁ of the top surface, Become a signal of the groove 32a and 32b.... which a level goes up in a formation position, and a level falls by the land 31, and changes wavelike, and value e₂₂ of a signal surface, Grooves 32a and 32b.... The phase of the catoptric light from a disk changes in a formation position, and a level falls, and by the land 31, a level goes up and it changes wavelike.

[0024] Therefore, when a constant level is mostly distinguished as a top surface of the envelope detector value distinguished in the discrimination circuit 12, It judges that the controller 6 is the disk 20 only for playback, and when it is distinguished that a level changes wavelike, it can be judged that the controller 6 is the rewritable disk 30.

[0025]Each kind of disk can be appropriately regenerated now by setting the power of the laser beam at the time of playback as the corresponding value based on this judgment. Also when other processings need to be switched according to a disk kind at the time of playback, based on judgment of the disk kind, it can process appropriately. [0026]Thus, according to this example, the kind of disk can be distinguished from the signal state of the top surface of the envelope detector signal of a regenerative RF signal when carrying out thread delivery of the optical pickup so that a track may be crossed where the focus servo of the laser beam from an optical pickup is applied. Therefore, even if values, such as thickness of a disk and a track pitch, are the same by each kind of disk, a disk kind can be distinguished correctly and promptly and setting out of laser power, etc. can be processed exactly. [0027]At the embodiment mentioned above, when distinguishing a disk kind, where thread delivery is carried out by a thread feeding mechanism, were made to perform discrimination processing, so that the laser beam from an optical pickup might cross a track, and. It may be made to distinguish a disk kind in the state where thread delivery is not carried out. Namely, also in the state where thread delivery is not performed, for example, in not carrying out tracking servo control. It is factors, such as eccentricity of a disk, and accuracy at the time of chucking of a disk, actually, and since it will be in the state where a laser beam crosses two or more tracks, it is possible to detect the same envelope signal and to distinguish a disk kind. However, if thread delivery is performed as the embodiment mentioned above explained, an envelope signal can be detected more certainly.

[0028] Although the embodiment mentioned above explained the case where two kinds of disks of the disk only for playback with which the track was formed of the pit, and the disk which records a signal on the disk with which the track was formed of the groove by a phase change were distinguished, As long as it is a disk which can be distinguished from the signal state of the top surface of the envelope detector signal of a regenerative RF signal, it may be made to distinguish the disk of other composition.

[0029]

[Effect of the Invention] According to the invention indicated to claim 1, according to the formed state of a track, the state of the top position of the envelope of a regenerative signal changes, and it becomes possible to distinguish the kind of disk from distinction of the state of the top position simply.

[0030]According to the invention indicated to claim 2, in the invention indicated to claim 1, discrimination processing of a disk kind can be more certainly performed by detecting an envelope, performing thread delivery.
[0031]According to the invention indicated to claim 3, in the invention indicated to claim 1, distinction with the disk with which the track was formed in the pit, and the disk with which the track was formed by the groove can be simply performed by distinction of whether the top position of a playback envelope is almost wavelike in linear shape.

[Translation done.]

(19)日本国格群庁 (JP)

後(4) 本群公 噩 (IZ)

特開平11-17607] (11) 特許出版公開番号

(43)公開日 平成11年(1999)7月2日

與別配号 501 G11B 19/12 (51) Int.Cl.

G11B 19/12

501K

(全5頁) o I 審査請求 未請求 請求項の数3

(71)出頭人 000002185	ンニー株式会社	東京都岛川区北岛川6丁目7番35号	(72)発明者 伊藤 博幸	审古新见川区小见川6丁目7系55号
特顯平9-340086		平成9年(1997)12月10日		
(21) 出觀番号		(22) 出順日		

一株式会社内 (74)代理人

弁理士 松隈

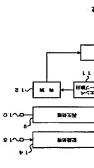
東京都毎川区北岛川6丁目7番35号 ソニ

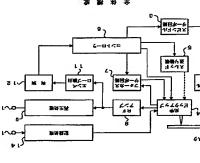
光ディスクドライブ装置 (54) [発明の名称]

(57) [要約]

【課題】 装置に装着された光ディスクの種類の判別が 簡単にできるようにする。

れたエンベロープのトップ位置の状態を判別回路12で で反射したレーザ光を検出して得た再生信号のエンベロ ープをエンベロープ検出回路11で検出し、その検出さ カス位置を信号記録面に合わせた状態で、光ディスク1 【解決手段】 ディスク1に照射するレーザ光のフォー 判別して、光ディスクの種類を判別するようにした。





[特許請求の範囲]

【請求項1】 光ディスクの信号記録面にレーザ光を照 射する光学ピックアップと、

上記光学ピックアップが照射するレーザ光のフォーカス

上記フォーカス制御手段がフォーカス位置を上記信号記 録面に合わせた状態で、光ディスクで反射したレーザ光 を検出して得た再生信号のエンベロープを検出する検出 制御を行うフォーカス制御手段と、

上記検出手段が検出したエンベロープのトップ位置の状 **態から上記光ディスクの種類を判別する判別手段とを備**

【請求項2】 請求項1記載の光ディスクドライブ装置 えた光ディスクドライブ装置。

上記光学ピックアップが照射するレーザ光のスレッド位 置を設定するスレッド送り手段を備え、

態から上記光ディスクの種類を判別する光ディスクドラ 上記検出手段が検出したエンベロープのトップ位置の状 上記スレッド送り手段がスレッド送りを行った状態で、 イブ装置。

7

一株式会社内

医人 光度

(72) 発明者

【請求項3】 請求項1記載の光ディスクドライブ装置

上記判別手段での判別として、

ピットによりトラックが形成されたディスクであると判 トップ位置の状態がほぼ直線状であると判別したとき、

トップ位置の状態が被状であると判別したとき、グルー ブによりトラックが形成されたディスクであると判別す るようにした光ディスクドライブ装置。

[発明の詳細な説明]

ク、光磁気ディスク、相変化ディスクなどの光学的に記 録や再生を行うディスク (以下これらのディスクを単に 光ディスクと称する)に、記録や再生などを行う光ディ [発明の属する技術分野] 本発明は、例えば光ディス スクドライブ装置に関する。 [0001]

[0002]

のが開発されている。例えば、CD (Compact Disc) と 你されるフォーマットの光ディスクと、DVD (Digita 【従来の技術】光ディスクの記録や再生を行う装置とし て、複数種類のフォーマットの光ディスクに対応したも | Video Disc又はDigital Versatile Disc) と称される フォーマットの光ディスクの双方を再生できるようにし

【0003】このような複数種類の光ディスクに対応し た装置の場合には、まず装置に装着された光ディスクの 種類を判別して、対応した信号処理を行うように設定す た光ディスク再生装置が開発されている。

20 トとDVDのフォーマットの場合には、ディスクの厚さ [0004] ここで、上述したようなCDのフォーマッ

特開平11-176071

ର

やトラックピッチなどの数値が大きく異なるため、比較 的容易にディスク種類を判別することができる。

法が異なる方式の光ディスクが開発されており、従来の ディスク種類判別方法では対処できない場合がある。例 クの厚さなどの基本的な数値は同じであっても、再生方 再生専用のDVD或いはDVD-ROMと称されるディ [発明が解決しようとする課題] ところが近年、ディス スクの他に、DVD-R (DVD-Recordable) と称さ えば、DVDのグループで規定されるディスクとして、 10

れる追記型のディスク(即ち記録したデータの消去がで きないディスク)や、DVD-RW (DVD-Rewritab 16) と称される書き換え可能型のディスクが提案されて は、ディスクの厚さやトラックピッチなどの数値は、基 いる。これらのDVD-R, DVD-RWのディスク 本的には再生専用のDVDとほぼ同じ値に設定してあ [0006] これらのディスクは、例えば再生専用のD ザ強度を変化させる必要があり、これらのディスクの箍 類を判別する必要がある。ところが、上述したようにデ イスクの厚さなどから種類を判別することは不可能であ VDと書き換え可能なD VD-RWとで、再生時のレ[、] 20

【0007】本発明はかかる点に鑑み、ディスクの種類 の判別が簡単にできるようにすることを目的とする。

したレーザ光を検出して得た再生信号のエンベロープを 【課題を解決するための手段】この課題を解決するため 検出し、そのエンベロープのトップ位置の状態から光デ に本発明は、ディスクに照射するレーザ光のフォーカス 位置を信号記録面に合わせた状態で、光ディスクで反射 30

[0009] かかる構成によると、例えばピットにより トラックが形成された光ディスクの場合には、再生エン ベロープのトップ位置がほぼ直線状になり、グループに よりトラックが形成された光ディスクの場合には、再生 エンベロープのトップ位置が波状になり、ディスクの種 イスクの種類を判別するようにしたものである。 領判別ができる。

[0010]

スク1はスピンドルモータ2により回転駆動する。この 【発明の実施の形態】以下、本発明の実施の形態を添付 【0011】図1は、本例の光ディスクドライブ装置の **犇成を示すプロック図で、この装置に装着された光ディ** 図面を参照して説明する。 40

回転駆動は、スピンドルサーボ回路3により所定の状態

[0012] そして、このように回転駆動される光ディ る。この場合、光学ピックアップ4の位置は、コントロ スク1の信号記録面には、光学ピックアップ 4内のレー ザ光源 (図示せず) から出力されるレーザ光を照射す に制御される。

1

[0013] 再生時の信号処理について説明すると、光ディスク1の信号記録面に照射したレーザ光の戻り光を光学ピックアップ4好で後出して、その後出信号を再生RF(高周波)信号として出力する。この再生RF信号は、RFアンプ8に供給して増幅した後、再生炉理回路9で復調などの再生処理を施して、再生データを出力44番子10に得る。

[0014]また、RFアンプ8が出力する再生RF情号を、エンベローブ検担回路11に供給し、エンベローブ検波処理を行い、その検波信号のトップ面(上限値)の変化状態を、判別回路12で判別する。この判別回路12で判別した結果は、コントローラ6に供給する。コントローラ6では、この判別結果のデータに基づいて、装置に装着された光ディスク1の種類の判別処理を行う。この判別処理を行う。この判別処理を行う。この判別処理を行う。この判別処理を行う。この判別処理を行う。この判別処理を行う。この判別処理を行う。この判別処理を行う。

【の016】次に、コントローラ6の制御により実行される装着された光ディスクの種類の出別処理を説明する。ここでは装置に装着される光ディスク1として、ピットの形成によりデータが記録されると共にトラックが係立された中国の光ディスクと、グループ(溝)によりトラックが形成された位置に、格変化などでデータを記録することができると共に、その記録されたデータを再生することができる書き換え可能な光ディスクとのかなくとも2種類のディスクが用意されている。

[0017]即ち、再生専用の光ディスクの場合には、例えば図3のAに示すように、このディスク20の信号部験面21に、所定の深さのピット(汎)が記録信号に基づいた状態で配されたピット列21a, 21b, 21c…が形成され、このピット列そのものがトラックと

位置を一致させるトラッキングサーボ劇弾を行うことで、各ピット列の状態を再生信号として後出することができる。このような構成の光ディスクとしては、例えば再生専用のDVDと称されるディスクがある。

10

この場合、割録時や再生時のトラッキングサーボ制御は、グループを接出することで行われる。このような構成の光ディメクセしては、例えば書き様え可能なDVD-RWと称なれるディスクがある。

[0019]なお、書き換え可能な光ディスクは、場合によってはランド部31の拍変化などで信号を記録したり、或いはグループ内とランド部の双方に信号を記録しることもある。また、図3,図4ではそれぞれ説明を簡単にするために、トラックを直線状に示してあるが、実際には各トラックはディスクの円周方向に曲がって形成されている。また、それぞれの光ディスクの信号記録面上には、実際には何らかの保護膜が形成されているが、図3,図4ではこの保護膜は倍略してある。

[0020]このような2種類のディスク20,30を地別する場合に、コントローラ6は図2のフローチャートに示す処理を実行する。即ち、装置にディスクが装着(挿入)されたことをコントローラ6が後出したとき(ステップ101)、スレッド送り機構5により光学セックアップ4をディスク最内面に移動させる等の処理を行って、光学ビックアップ4のスレッド送りの用意を行う(ステップ102)。この状態で、スピンドルナーボ回路3による駆動でスピンドルモータ2を回転させ、、装着された光ディスクを回転駆動させる(ステップ103)。このときには、スピンドルサーばをロックさ

【0021】そして、フォーカスサーボ回路7による樹御で、レーザ光のフォーカスサーボ樹御を開始させた状態で、北学ピックアップ4を所定の速度でスレッド送りさせ(ステップ104)、このときの判別回路12での判別結果からコントローラ6がディスク種類を判別する(ステップ105)。

せる必要はない。

[0022] ここで判別回路12での判別状態について
発明すると、装着したディスクが図3のAに示すような
再生専用の光ディスク20である場合には、フォーカス
サーボをかけた状態でトラックを模切るようにスレッド
巻りを行ったとき、エンベローブ検抜される信号を10として、図3のBに示すように、そのトップ面の値。

11は、ほぼ一定のレベルとなり、信号面(ボトム面)の

20

なり、再生時にはこのピット列にレーザ光の照射させる

値eュュは、ピットの形成位置(即ちトラック位置)でディスクからの反射光の位相が変化してレベルが低下し、次のトラックまでの間でレベルが上昇し、波状にアベルがひトラックまでの間でレベルが上昇し、波状にアベル

[0023]また、装着したディスタが図4のAに示すような書き終え可能な光ディスク30である場合には、フォーカスサーボをかけた状態でトラックを積切るよう信みとびいて送りを行ったとき、エンベローブ検波される信号を10として、図4のBに示すように、そのトップ面の値を11は、グルーブ32a,32b…の形成位置でレベルが上昇し、シンド部31でレベルが低下し、波状に変化するもとなり、信号面の値で21は、グルーブ32b…の形成位置でディスクからの区料光の値相が変化してレベルが低下し、ランド部31でレベルが上昇し、波状に変化する。

[0024] 従って、判別回路12で判別されるエンペロープ検波値のトップ面として、ほぼー在レベルが判別されるとき、コントローラ6は再年専用のディスク20であると判断し、設状にレベルが変化することが判別されるとき、コントローラ6は勧き換え可能なディスク30であると判断できる。

[0025] この判断に基づいて、例えば再生時のレー が光のパワーを対応した値に設定することで、それぞれ の種類のディスクを、適切に再生処理できるようにな る。また、ディスク種類に応じて再生時にその他の処理 を切換える必要がある場合にも、そのディスク種類の判 新に基づいて、適切に処理できる。

【0026】このように本例によると、光学ピックアップからのレーザ光のフォーカスサーボをかけた状態で、トラックを模切るように光学ピックアップをスレッド送りさせたときの再生RF信号のエンベローブ検波信号のトップ回の信号状態からディスクの輝き、トラックヒッチなどの値がそれぞれの種類のディスクで同じであっても、近確か・込速にディスク種類を判別でき、レーザパワーの設定などの処理を的確に行える。

[0027]なお、上並した実施の形態では、ディスク 艦類を判別する際に、光学ピックアップからのレーザ光 がトラックを横切るように、スレッド送り機構でスレッ ド送りさせた状態で、判別処理を行うようにしたが、ス レッド送りをしない状態で、ディスク種類を判別するよ うにしても良い。即ち、例えばスレッド送りが行われて いない状態でも、トラッキングサーボ関御をしない場合

5 (置 (即ちトラック位置) でデ には、実際にはディ ば変化してレベクが低下し、 ソグ時の雑度などのパッポージをあった。 本語四本書書 は中で シッパー

特開平11-176071

€

には、実際にはディスクの偏芯や、ディスクのチャッキング時の精度などの要因で、レーザ光が複数のトラックを複切る状態になるため、同様のエンベローブ信号を検出して、ディスク種類を判別することが可能である。但し、上述した実施の形態で説明したようにスレッド送りを行えば、より確実にエンベローブ信号を検出できる。10028]また、上述した実施の形態では、ピットによりトラックが形成された再生専用のディスクと、グループによりトラックが形成された手を専用のディスクと、グループはからでかって説明した。再生R信号のエンベローブ検抜信号のトップ面の信号状態から判別できるディスクであれば、他の構成のディスクを判別するようにして、

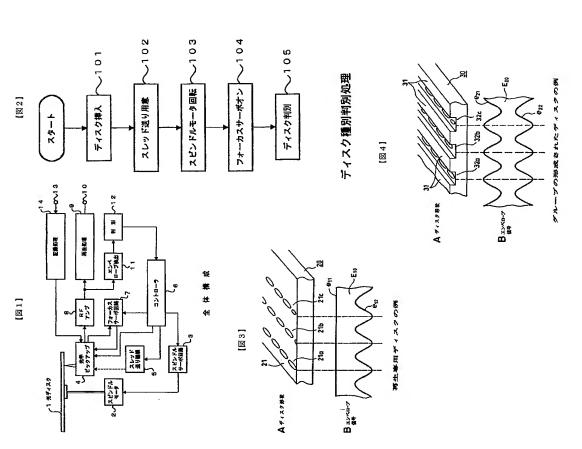
[0029] 【発明の効果】請求項1に記載した発明によると、トラックの形成状態に応じて、再生信号のエンベローブのトップ位置の状態が変化し、そのトップ位置の状態の判別から簡単にディスクの種類を判別することが可能にな 【0030】請求項2に記載した発明によると、請求項1に記載した発明において、メレッド送りを行いながら メンベローブを検出することで、より確実にディスク種類の判別処理が行える。 [0031] 請求項3に記載した発明によると、請求項1に記載した発明において、再生エンベローブのトップ位置がほぼ直線状か被状かの判別により、ピットでトラックが形成されたディスクと、グループでトラックが形成されたディスクとの判別が簡単にできる。

【図面の簡単な説明】 【図1】本発明の一実施の形態の構成を示すプロック図 【図2】本発明の一実施の形態によるディスク種別判別 処理を示すフローチャートである。 【図3】本発明の一実施の形態によるピットでトラックが形成されたディスクの判別状態を示す範別図である。 【図4】本発明の一実施の形態によるグループでトラックが形成されたディスクの判別状態を示す説明図である。

【符号の説明】

40

1…光ガイスグ、4…光学だックアップ、5…スアッド 述り機構、6…コントローツ、7…クオーカスサーボ回 路、11…コンベロープ後担回路、12…判別回路



-9-